

PK:

Kunde/*Customer:*

Datum: 11/08

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

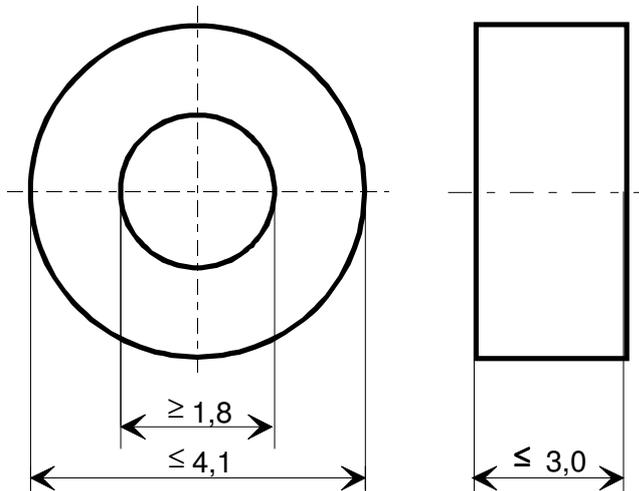
Maßbild / Drawing:
ohne Maßstab / *without scale*
Maße in mm / *Dimensions in mm*

Rev.

Nennmaße / Nominal Dimensions:
3,5 x 2,0 x 2,5 mm

Legierung / Core Material:
VITROVAC 6025 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 170
(Polymer-Beschichtung 45 µm/
Polymer coating 45 µm)



Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,015 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 0,86 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 0,10 \text{ g}$$

Endprüfung / Final Inspection:
(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (S-1, AQL1,0) / Mechanical Test (S-1, AQL 1,0)

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*
Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

2. Magnetische Prüfung (n/c=100/0) / Magnetical test (n/c=100/0)

Induktivitätsprüfung nach Gleichstrommagnetisierung im Reihenersatzschaltbild gemäß
A60092-Y3022-K009 / *Inductance test after DC-magnetisation in series mode according to A60092-
Y3022-K009*

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM	KB-E IN		Datum	freigegeben
KB-OP K FT	Till	Klinger	Petzold		19.03.08	Günther



Spezifikation für weichmagnetische Kerne
Specification for Soft Magnetic Cores

S-No.:
T60009-E4003-
W701-06-

PK:

Kunde/*Customer:*

Datum: 11/08

Seite: 2 von 2

Rev.

2.1 Magnetisierung mit Gleichfeld / *Magnetisation with DC-field*

Einstellwerte / *Setting values:* $I_{DC} \times N = 1 \text{ A}$
 $t_p \geq 20 \text{ ms}$

2.2 Induktivitätsprüfung / *Inductance test*

Einstellwerte / *Setting values:* $I_{\sim} \times N = 10 \text{ mA}$
 $f = 10 \text{ kHz}$

Prüfwert / *Specified value:* $A_L \geq 12,2 \mu\text{H}^*)$ (entspr. / *corr.* $\mu' \geq 56000$)

Hinweise für die Anwendung / *Remarks for the application*

- *) Für die Dimensionierung von Bauelementen sollte ein reduzierter A_L -Werte von $A_L = 11 \mu\text{H}$ zugrunde gelegt werden. Einflüsse durch Bewicklung oder Verguß sind im reduzierten A_L -Wert nicht enthalten. / *For dimensioning inductors a reduced A_L -value of $A_L = 11 \mu\text{H}$ should be used as basis. Influences of A_L -value caused by windings or molding are not considered in these reduced A_L -value.*

- Kern ist geeignet für Bewicklungen mit Drahtdurchmesser $\leq 0,15 \text{ mm}$. / *Core is suitable for wrappings with 0,15 mm wire diameter.*

- Bei polymerbeschichteten Kernen (Fix 170) aus VITROVAC und VITROPERM ist beim Beschichten das Absplitteln von Bandstücken, die zum Teil an Kernen festkleben können, nicht sicher auszuschließen. Mit Fehlern behaftete Teile müssen vom Kunden aussortiert und ggf. nachgearbeitet werden. Der Anteil fehlerhafter Kerne kann bei VITROVAC bis zu 6 % (typisch 3 %) und bei VITROPERM bis zu 25 % (typisch 10 %) betragen. Solche Fehler sind im K-Blatt F60092-R1430-K002 beschrieben. /

At polymer coated cores (Fix 170) made of VITROVAC or VITROPERM it cannot be excluded, that pieces of tape come off in splinters and that these pieces stick on some of the cores. Such faulty cores have to be extracted or reworked by the customer, if necessary. The share of to such an extent faulty cores can reach up to 6 % (typical 3 %) at VITROVAC and up to 25% (typical 10%) at VITROPERM. Such faults are described in our specification sheet F60092-R1430-K002.

Bau-Nr. / *Part-No.:* 56710868