4 3 2 1

Bemerkungen

-Produktspezifikation 108-18027-0
-Prüfvorrichtungs Nr.90-244 281
Bestell Nr. 50 8001-1
-Verarbeitung nach Spec.Nr.114-18020

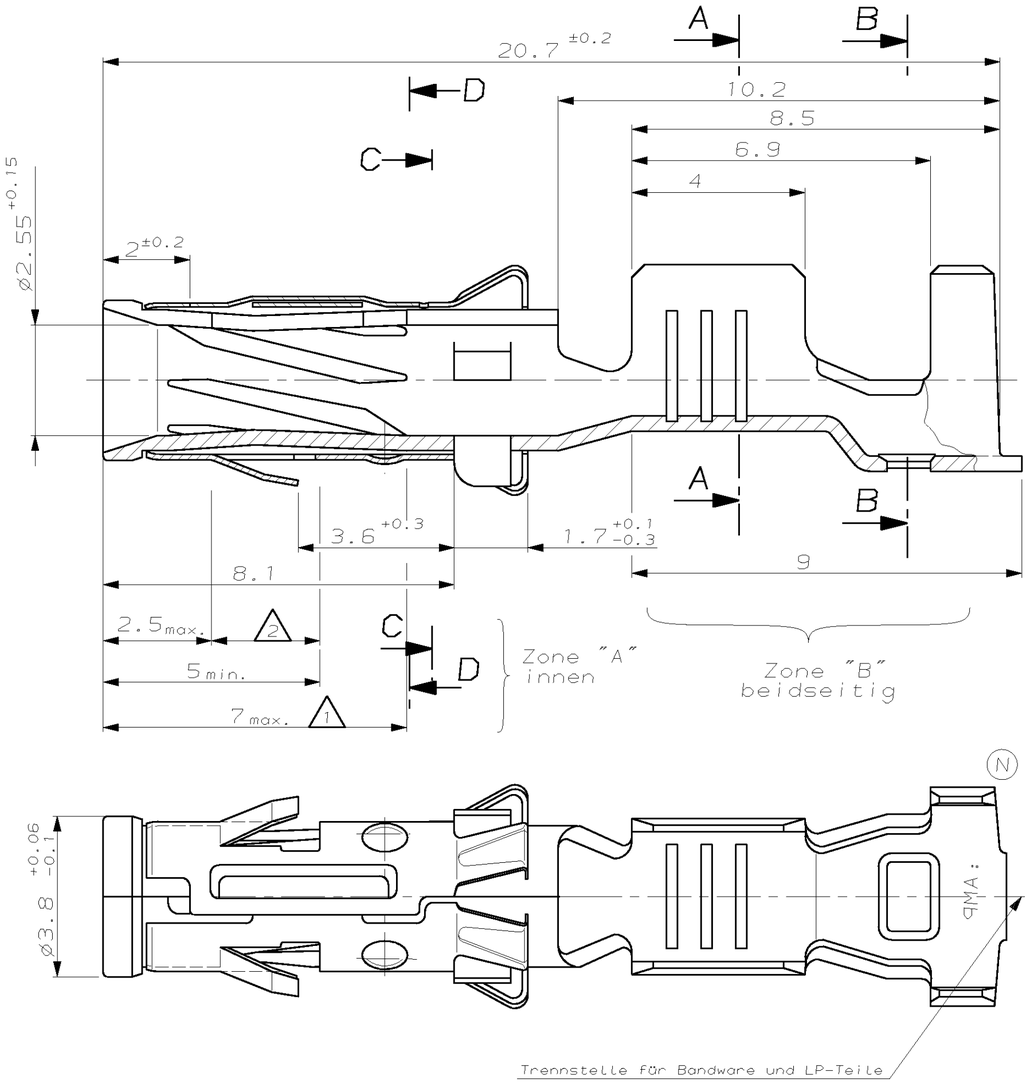
NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

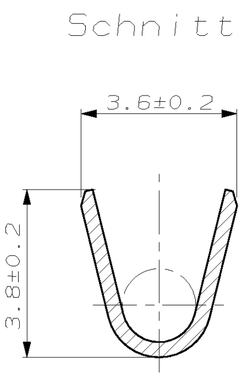
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

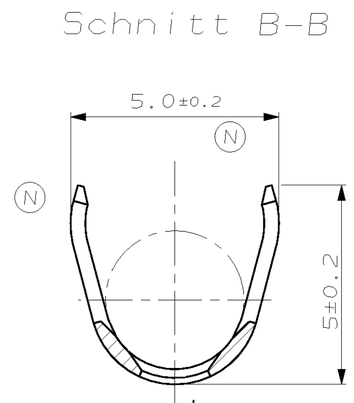
VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

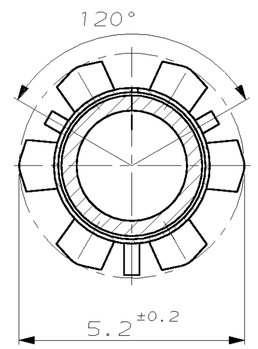
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1992
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

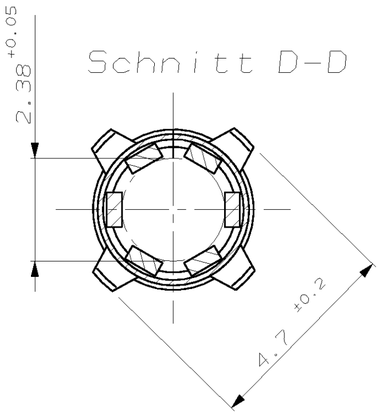
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
K	Neu gezeichnet	27.04.92	Trajkov
K1	Ergänzung 3	5.08.92	Lutsch
L	Ergänzung	14.02.95	Palmié´
M	Überfeder geändert	31.05.95	Palmié´
N	Isolationscrimp geändert	16 SEP 96	Bleicher
N1	-8 aktiviert	25.03.02	GöPPEL
N2	Strichvarianten bereinigt	01.04.03	Abraham

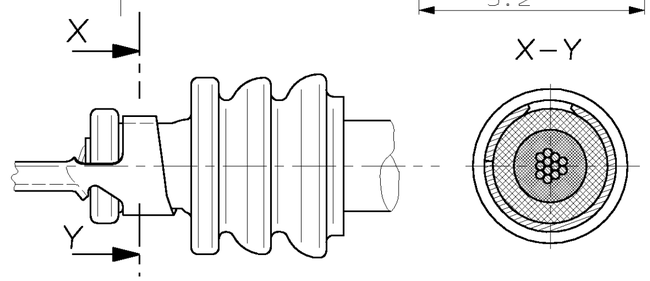








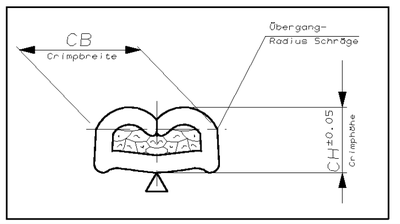




Drahtcrimpbreite : 2.54 mm
Isolationscrimpbreite : 4.32 mm

DGB	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5
Drahtcrimphöhe	-	-	-	-	1.67	1.82	1.97

DGB: >1.0-2.5mm² Isol.ø3.4 mm



Oberflächen:

1 Zone "A" min. 3µm galv.Ag
Rest: 0.5µm galv.Ag

2 Zone "A" min.0.8µm galv. Au über min.1.3µm galv. Ni` Zwischenschicht
Zone "B" 1-2µm galv. Sn über min.0.1µm galv. Ni
Rest: min. 0.1µm galv. Ni

3 Noch nicht verfügbar

	BESTELL-NR. Einzelausführung	BESTELL-NR.	REV	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE / FARBE
3	1-962982-2	1-929975-2	M			CuFe2	1 galvanisch vorversilbert
3	1-962982-1	1-929975-1	M			CuNiSi	1 galvanisch vorversilbert
	1-962982-0	1-929975-0	N			CuFe2	2 galvanisch vergoldet
3	0-962982-9	0-929975-9	N				1 galvanisch versilbert
	0-962982-8	0-929975-8	N			CuNiSi	2 galvanisch vergoldet
	0-962982-7	0-929975-7	N				1 galvanisch versilbert
	0-962982-4	0-929975-4	M			CuFe2	verzinnt 1-2 µm
	0-962982-1	0-929975-1	M	-	-	CuNiSi	verzinnt 1-2 µm

GEZ. Trajkov 27.04.92 GEPR. Lutsch 27.04.92

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

AMP | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., Germany

BENENNUNG
ø2.5mm KONTAKTBUCHSE FÜR EINZELDICHTUNG

K

NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.15mm ± 2°
FORMAT A2
ZEICHNUNGS-NR. 929975
MASSTAB 10:1
BLATT 1 VON 1
REV. N2

NUMMER 929975
VERWENDET FÜR -
PASSEND ZU -
CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN
LOC AI DIST -
WAR NR. -

AMP-EN-555 REV 10-90

02-MAY-03 10:36:02 eg005842 s.929975.1.c (in EDM)