



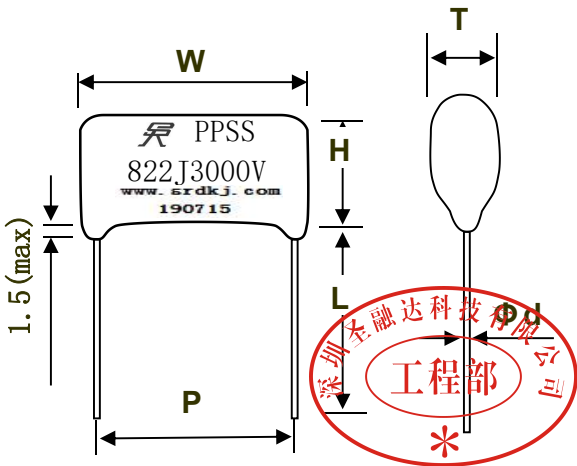
RoHS
COMPLIANT

产品规格承认书

客户名Customer: _____

品名Part Name: 双面金属化聚丙烯膜电容器

规格Specification: PPSS-822J3000VDC

技术要求 Specifications		外型图 Outline
引用标准	GB10190-88 (IEC 60384-16)	
工作环境	温度85℃ 湿度85%	
额定电压	3000 VDC	
标称容量	0.0082 μ F	
容量偏差	J ($\pm 5\%$)	
测试电压	1.6 U_R (5S)	
损耗角正切	≤ 0.0010 (20℃ 1KHZ 1V)	
绝缘电阻值 (20℃ 1min)	$C_R \leq 0.33 \mu F$ $IR \geq 30000 M\Omega$	
	$C_R > 0.33 \mu F$ $IR \geq 10000 S$	

外型尺寸 Dimensions (mm)

Item	Wmax	Tmax	Hmax	P ± 1.0	d ± 0.05	L ± 0.5
822J3000VDC	28.0	10.5	17.5	22.5	0.8	4.0

性能测试 Performance

NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
C ₀ (nF)	8.303	8.34	8.41	8.211	8.294	8.293	8.284	8.334	8.279	8.218
DIS	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002
IR		≥ 25000 MΩ				TV		4800 VDC		
圣融达料号		C81822JE260917A0				最终判定		OK		
客户料号						备注		切脚 双85要求 铜线 带周期		
圣融达拟制		黄泽华		日期		2019-7-19		批准		
客 户 确 认										
确认					审核				批准	
日期					日期				日期	



深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO.,LTD.

1. 特点:

用双面金属化聚丙烯膜作电介质/电极绕制而成, 导线采用镀锡铜包钢线, 使用环氧树脂包封; 调频损耗小, 抗脉冲能力强, 适用于大电流; 绝缘电阻高, 自愈性好, 寿命长; 广泛用于高频高压脉冲电路中、吸收和SCR整流电路等。

2. 引用标准:

GB2693-86 《电子设备用固定电容器 第1部分: 总规范》;
IEC384-1

GB10190 《电子设备用固定电容器 第16部分: 分规范: 双面金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器》;

SJ/T10353 《电子元器件详细规范: CBB21型双面金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器 评定水平E》

3. 技术要求:

使用温度范围: 温度85℃ 湿度85%

额定电压UR: 630VDC、1000VDC、1250 VDC、1600 VDC、2000 VDC、3000 VDC

容量范围: 0.001uF~4.0uF 1kHz 1V

容量偏差: J (±5%), K(±10%)

损耗角正切: $\tan \delta \leq 0.0010$ (20℃ 1KHz 1V)

耐电压: 1.6UR 5S

绝缘电阻: $\leq 0.33\mu F, \geq 30000M\Omega$; $>0.33\mu F, \geq 10000s, 100V, 60S, 20^\circ C$





深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO., LTD.

4.安全和性能试验:			
NO	项目	性能要求	试验方法
4.1	引出端强度	外观无可见损伤	拉力试验Ual: 拉力: $0.5 < \phi d \leq 0.8\text{mm}$; 10N 弯曲试验Ub: 每个方向上进行二次弯曲 扭转Uc: 两次连续扭转180°
	耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的3% $\text{tg } \delta$ 的增加: ≤ 0.004	焊槽法Tb, 方法1A $260 \pm 5^\circ\text{C}$, $10 \pm 1\text{S}$ 波峰焊接条件: 预热温度: $< 130^\circ\text{C}$ 以下 预热时间: $< 10\text{S}$ 以内
4.2	可焊性	上锡面积90%以上	焊槽法Ta, 方法1 焊料温度: $235 \pm 5^\circ\text{C}$ 浸渍时间: $2.0 \pm 0.5\text{S}$
	温度快速变化	外观无可见损伤	$0_A = -40^\circ\text{C}$, $0_B = +110^\circ\text{C}$ 5次循环, 持续时间: $t = 30\text{min}$
	振动	外观无可见损伤	振幅0.75mm或加速度 98m/s^2 (取严酷度较小者), 频率10~500Hz三个方向, 每个方向2h, 共6h
	碰撞	外观无可见损伤 电容量变化: 不超过初始值的3% $\text{tg } \delta$ 的增加: ≤ 0.004 绝缘电阻IR: $\geq$ 额定值的50%	4000次, 加速度 390m/s^2 , 脉冲持续时间: 6ms
4.3	干热		$+110^\circ\text{C}$, 16h
	循环湿热		试验Db, 严酷度b, 第一次循环
	寒冷		-40°C , 2h
	低气压	在试验底最后5分钟, 施加 U_R 无永久性击穿, 飞弧或外壳底有害变形	$15 \sim 35^\circ\text{C}$, 8.5Kpa, 1h
	循环湿热	在试验结束后, 施加 U_R 1分钟	试验Db, 严酷度b, 其余循环
	最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的5% $\text{tg } \delta$ 的增加: ≤ 0.005 绝缘电阻IR: $\geq$ 额定值的50%	





深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO., LTD.

4.安全和性能试验：			
NO	项目	性能要求	试验方法
4.4	稳态 湿热	外观无可见损伤，标志清晰 电容量变化：不超过初始值的5% $\text{tg } \delta$ 的增加： ≤ 0.002 绝缘电阻IR： $\geq$ 额定值的50%	温度： $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度： $93 \pm \frac{2}{-3} \% \text{RH}$ 持续时间：56天
4.5	耐久 性	外观无可见损伤，标志清晰 电容量变化：不超过初始值的5% $\text{tg } \delta$ 的增加： ≤ 0.004 绝缘电阻IR： $\geq$ 额定值的50%	环境条件：温度 85°C 湿度85% 施加电压：3000VDC 持续时间：500H
4.6	充电 和放 电	电容量变化：不超过初始值的5% $\text{tg } \delta$ 的增加： ≤ 0.005 绝缘电阻IR： $\geq$ 额定值的50%	次数：10000次 充电持续时间：0.5S 放电持续时间：0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻： $220/\text{CR} (\Omega)$ 或 20Ω （取较大者） C_R 为标称电容量（ μF ）

