

May.1.2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	2 RE-H-0069	柴田	(印)	2.4.27	△				
△					△				

標準規格							
定格	電圧(1)	1~※	AC 250 V DC V	適合ケーブル			
	電流(1)	1~※	3 A	使用温度範囲		-35℃ ~ +85℃△	
	電力						
	特殊性						

性 能

No.	項目名称	条 件	試験規格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形状・材質・処理	CL ABC 541-0600-4 BC 0650-2 及び標準規格に適合のこと。		-	-	-	○	○
2	表 示	同 上		-	-	-	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。	MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○	
4	接触抵抗	DC Aで測定し規格値以下のこと。		-	-	mΩ		
	接触抵抗	DC Aで測定し規格値以下のこと。		-	-	mΩ		
5	耐 電 圧	AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	
6	ローレベルサーキット	DC 20mV以下 1mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。		-	-	mΩ		
7	ドライサキット性能	DC μVで交互に極性を変えて導通があること。		-	-	-		
8	挿 抜 力	接触	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		-	-	gf	
			規格値を満足すること。		-	-	kgf	
9	耐 温 性	温度 40±2℃湿度 90~95% 96 時間で 絶縁抵抗は規格値以上のこと。	高温時 乾燥後	MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○
10	耐 振 性	周波数 10~55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 加速度 G で 時間×3方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-
11	耐 衝 撃 性	加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破損、 割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-
12	耐温度サイクル	-55 ~ +85℃, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験 後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-
13	寿 命	接触	回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。		-	-	mΩ	-
		接触	同 上		-	-	mΩ	-
14	耐 腐 食 性	5% 48 時間の塩水噴霧試験後はなほだしい腐食のないこと。	MIL-STD-1344	-	-	-	○	-
15	耐 硫 化 ガ ス 性	ppm 時間の試験後はなほだしい腐食のないこと。		-	-	-	-	-
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性	ppm 時間の試験後はなほだしい腐食のないこと。		-	-	-	-	-

備 考	※は極数を表わす (注1) 通電による温度上昇を含む。		製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
			(印)	(印)	(印)	(印)	(印)	
	この規格表に指定する以外は標準規格に適合のこと。		製品規格表		製品名 DFIB-※DS-2.5RC			
旧 CL	CL	-	図 番	SLC4-162336-01	製 品 コード	CL541-	-	-
旧 図	SLC4-	-						

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
 (2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

JALP 標準規格株式会社

形別配布先
PCK