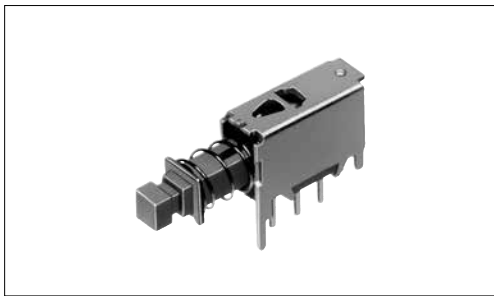


SPPJ3 2.5mm行程卧式

操纵杆高度4.7mm, 小型卧式。



主要规格

项目		规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)		0.2A 30V DC / 50μA 3V DC
接触电阻 (初期/寿命后)		20mΩ max. / 40mΩ max.
动作力	1 电路	2.3±1N
	2 电路	3.3±1N
操作寿命	无负载	10,000 cycles
	负载	10,000 cycles (0.2A 30V DC)

产品一览

切换时限	行程 (mm)	全行程 (mm)	安装方法	电路数	动作	端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
Non shorting	2.5	3.5	PC board	1	Latching	For PC board	900	4,500	SPPJ310500	1
					Momentary				SPPJ311500	
				2	Latching				SPPJ320600	2
					Momentary				SPPJ322300	

包装规格 散装

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
900	4,500	400×270×290

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
1	1-pole, 2-position	

Unit:mm

Unit:mm

Unit:mm

注

-

按动开关

产品系列一览

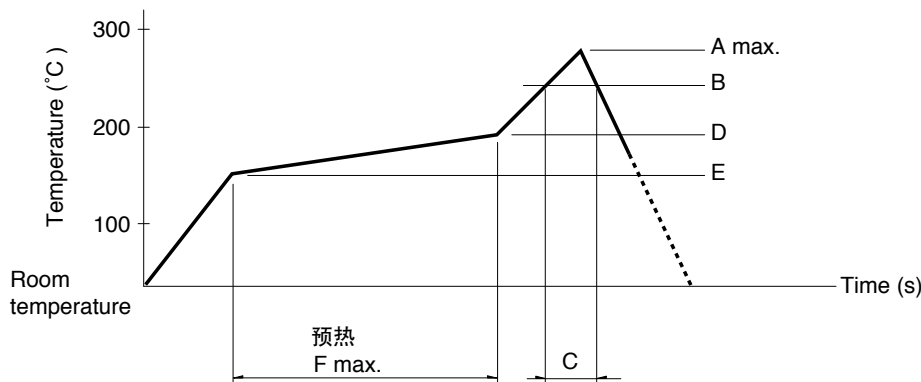
系列			Horizontal				
			SPPJ3	SPPJ2	SPUJ	SPUN	SPUN medium current
照片							
外形尺寸 (mm)	W	5 or 6.6	7.2	7.5	10		
	D	12		15.2 22.7	24 36		
	H	8.3	9.6	8.8	13		
行程 (mm)		2.5		2	2.5		
全行程 (mm)		3.5		3	3.5		
电路数		1 2	2	2 4			
使用温度范围		− 40°C to + 85°C		− 10°C to + 60°C			
车用产品				—	—	—	
生命周期							
最大额定 (电阻负载)		0.2A 30V DC		0.1A 30V DC			1A 25V DC
最小额定 (电阻负载)		50μA 3V DC					—
耐久性能	无负载寿命	10,000 cycles 40mΩ max.			30,000 cycles 40mΩ max.	10,000 cycles 40mΩ max.	
	负载寿命 最大额定负载	10,000 cycles 40mΩ max.					5,000 cycles 40mΩ max.
电性能	初期接触电阻		20mΩ max.				
	绝缘电阻		100MΩ min. 500V DC				
	耐电压		500V AC for 1minute				
机械性能	端子强度		5N for 1minute				
	操作部 强度	工作 方向	50N	30N	50N		
		拉引 方向	—	—	50N		
耐环境性能	耐寒性能		− 40°C 96h	− 20°C 96h			
	耐热性能		85°C 96h				
	耐湿性能		40°C, 90 to 95%RH 96h				
页			111	113	115	117	

按动开关焊接条件 · · · · ·	130
按动开关使用时的注意事项 · · · · ·	131

注
表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

■回流方式的参考举例

1. 加热方式 远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA (K) 或CC (T) 进行测量。在焊接的连接部位置（铜箔面）测量，固定方式使用耐热载带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SPEJ	260	230	40	180	150	120
SPEF						
SPEH						

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 回路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1	350±10°C	3+1 / 0s
SPED2, SPED4	350±10°C	3±0.5s
SPEJ	350±10°C	4s max.
SPEF	350±5°C	3s max.
SPEH	350°C max.	3s max.
SPUJ	300±10°C	3+1 / 0s

■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SPPJ3	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s
SPUN	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s
SPUJ, SPPH4	—		260±5°C	5±1s
SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF	—		260±5°C	10±1s