

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-30℃～ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	40% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)	
	適合圧着端子	DF4-2428PC(F)(05)	電 流	AWG24 : 3.0A	
	電 圧	AC 250V		AWG26 : 2.0A AWG28 : 1.0A	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	耐振性	周波数 10～55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)	①絶縁抵抗 : 500 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)	①絶縁抵抗 : 1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性 	【フローはんだ付けの場合】 はんだ温度 250℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付を行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃, 3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。	外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。	○	—
備考 (注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用湿度範囲を適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	1	DIS-H-00003563	HK. HAYASHI	TS. FUKUSHIMA	18. 02. 22
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	KJ. KATAYOSE	05. 01. 05
			検 図	TY. OMA	05. 01. 05
			担 当	IO. DENPOUYA	05. 01. 05
			製 図	IO. DENPOUYA	05. 01. 05
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-162352-01	
	製品規格表		製品名	DF4-*P-2C	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL544-	 1/1